

ALTAMIRANO
ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA
Al 30/09/2025
(P E S O S)

ESF
FECHA 03 / 11 / 2025
HOJA 1 DE 1

	SALDO AL PERIODO ACTUAL	SALDO AL PERIODO ANTERIOR	NOTA REL.
<u>ACTIVO</u>			
<u>Activo Circulante</u>			
Efectivo y Equivalentes	26,102,506.11	11,480,864.73	
Derechos a Recibir Efectivo y Equivalentes	339,783,621.24	290,586,020.85	
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	79,638,278.60	58,356,607.45	
Total Activo Circulante	445,524,405.95	360,423,493.03	
<u>Activo No Circulante</u>			
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	312,625,727.89	270,350,649.64	ESF-08
Bienes Muebles	20,872,630.20	18,870,232.03	ESF-08
Activos Intangibles	2,767,931.85	2,767,931.85	ESF-09
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	-92,572,113.03	-92,572,113.03	
Total Activo No Circulante	243,694,176.91	199,416,700.49	
TOTAL ACTIVO	689,218,582.86	559,840,193.52	
<u>PASIVO</u>			
<u>Pasivo Circulante</u>			
Cuentas por Pagar a Corto Plazo	9,069,964.35	6,318,497.43	ESF-12
Pasivos Diferidos a Corto Plazo	180,527.65	0.00	ESF-14
Total Pasivo Circulante	9,250,492.00	6,318,497.43	
TOTAL PASIVO	9,250,492.00	6,318,497.43	
<u>HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO</u>			
<u>Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido</u>			
Donaciones de Capital	241,841,176.12	241,841,176.12	
Total Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	241,841,176.12	241,841,176.12	
<u>Hacienda Pública/Patrimonio Generado</u>			
Resultado de Ejercicio	131,553,900.31	139,841,082.50	
Resultados de Ejercicios Anteriores	306,574,350.31	171,839,437.47	
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	-1,335.88	0.00	
Total Hacienda Pública/Patrimonio Generado	438,126,914.74	311,680,519.97	
TOTAL HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO	679,968,090.86	553,521,696.09	
TOTAL PASIVO MÁS HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO	689,218,582.86	559,840,193.52	

***“Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas,
son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor”***

ELABORÓ

AUTORIZÓ

WILLIAMS DE JESUS LOPEZ
SANCHEZ

TESORERO

GASPAR SANTIZ JIMENEZ

PRESIDENTE